

## 高精度深穴加工技術

Precision Deep Hole Cutting Technique

## 株式会社アドテックエンジニアリング

ADTEC ENGINEERING Co., Ltd.

## 代表者 / Representative

水野 修

Osamu Mizuno

## 担当者 / Contact person

竹内 博

Hiroshi Takeuchi

## 電話番号 / TEL

03-6369-9805

## E-mail

htakeuchi@adtec-eng.co.jp

## URL

http://www.adtec.com

## 設立年 / Established Year

1983

## 資本金 / Capital Stock

16億61百万円

1.661 billion yen

## 従業員数 / No. of Employees

230

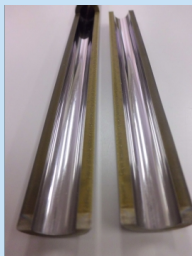
## 所在地 / HQ Address

東京都千代田区丸の内1-6-5

丸の内北口ビルディング2階

Marunouchi Kitaguchi Bldg. 2F, 1-6-5

Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo



## 事業概要 / Description of business

・プリント基板用自動露光装置の設計・製造並びに保守 ・その他、各種自動化機器の設計・製造 ・精密加工部品

・ Design, production and maintenance of automatic exposure devices for printed circuit boards ・ Design and production of various automation devices ・ Precision processed parts

## 技術の特徴 / Uniqueness

弊社のホーニング加工技術は、長さ300mmの焼入鋼に内径真直度5 $\mu$ m、真円度も3 $\mu$ m以下での精度保証が可能です。また径寸法は $\pm$ 5 $\mu$ mで加工実績がございます。

We have honing processing techniques that ensure inside straightness with an accuracy of 5 $\mu$ m and circularity with an accuracy of 3 $\mu$ m onto hardened steel 300mm long. We have also achieved processing of holes with errors in diameter dimension within  $\pm$ 5 $\mu$ m.

## 用途 / Application

現在  
Current

樹脂成型用金型

Molds for Resin Molding

将来  
Future

振れ精度が必要な高精度成型品などの使用可能と考えております。

We consider our technologies to be applicable to high-precision molded parts that require deflection precision.

## 実績 / Achievements

焼入鋼を使用したパイプで年間3000本の納入実績がございます。

We supply 3000 pipes of hardened steel annually.

ISO認証

ISO Certification

ISO9001



ISO13485



ISO14001

