

つくるのは、精巧技術の“複合体”  
We Make "Composites" of Elaborate Production Technologies

# 株式会社キメラ

CHIMERA CO., Ltd.

## 代表者 / Representative

藤井 徹也  
Tetsuya Fujii

## 担当者 / Contact person

米川 顕文  
Akifumi Yonekawa

## 電話番号 / TEL

044-322-0301

## E-mail

yone@chimera.co.jp

## URL

<http://www.chimera.co.jp>

## 設立年 / Established Year

1988

## 資本金 / Capital Stock

2,800万円  
28 million yen

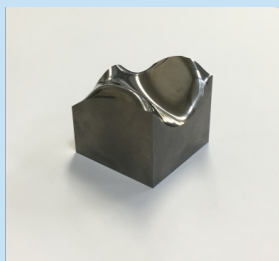
## 従業員数 / No. of Employees

110

## 所在地 / HQ Address

神奈川県川崎市中原区小杉町1-543-3  
KAHALA WEST1 103号

KAHALA WEST1 103, 1-543-3  
Kosugicho, Nakahara-ku, Kawasaki-shi, Kanagawa



ISO認証  
ISO Certification

ISO9001   
ISO13485   
ISO14001

## 事業概要 / Description of business

各種精密機械加工。射出成型金型の設計・製作

Precision tooling for machine components. Design and manufacture of injection molds

## 技術の特徴 / Uniqueness

弊社は機械加工で出来る最小レベルの加工を特に得意としており、数多くのノウハウの蓄積からも、超微細加工技術への提案が可能です。また、検査器までの各種の機械設備を保有していることから、データや図面さえ頂ければ、製作から検査まで行なった状態で納品できる一貫した生産体制を整えております。

We are particularly good at the finest processings possible in machinery tooling. We can also make proposals on ultra-fine processing technologies based on our rich knowledge. As we have a range of equipment including inspection devices, our all-integrated production lines enable us to deliver products which are designed according to your data and drawings and are already inspected.

## 用途 / Application

現在  
Current

一般向けの各種金型部品から、0.001mmの精度を要求されるような高精度の金型部品の依頼を数多く受託しております。短納期で、高精度を必要とする部品の依頼にお応えしております。

We receive a lot of requests, ranging from generic molds to high-precision mold parts with a precision smaller than 0.001mm. We respond to requests for such parts, which should be highly accurate, in short delivery time

将来  
Future

医療・検査部品の分野では、ナノとマイクロの狭間で悩まれているお客様が非常に多い。弊社は機械加工で出来る最小レベルの加工を得意としており、数多くのノウハウの蓄積からも超微細加工技術への提案が可能です。また、難削材加工の技術も確立されている。

In the field of medical device parts and test parts, many customers face difficulties between the units of nano and micro. We are particularly good at the finest processing possible in machine tooling. We can make proposals on ultra-fine processing technologies based on our rich knowledge. We also have an established technique for processing hard-to-cut materials.

## 実績 / Achievements

難削材加工はまだ加工工程の確立やコスト等の複数の問題・課題が残されている。弊社は加工工程・製作工程の開発により、特に超硬材では高い完成度を有している。従来の金型材においても、上述開発経緯から加工工程を見直し、既存技術を一新するべくコストと短納期を実現させている。

There are still many problems remaining in the processing of hard-to-cut materials, such as processing methods to establish and costs. We have high maturity particularly in processing of ultra-hard materials based on our own development of processing and production. For conventional mold materials, based on the development above, we are reviewing our processing steps to renew existing technologies for realizing lower costs and shorter delivery time.