

BZ17-079**浸漬成形（ディップモールドイング）用途として成形できる樹脂、または樹脂メーカー**提案提出期限

- 2017年8月31日

依頼企業の概要

- セイワ化成工業株式会社
- URL : <http://www.seiwa-kasei.co.jp/>
- 創業以来およそ四半世紀で培ったノウハウを元に、弊社独自の治具や設備を使用することで、他社やオートメーションの他成形では成形困難な形状や寸法の規格の製品や、自動機では成形困難な形状や寸法の製品の成形を浸漬成形で実現しています。

提案者にとっての機会（協業形態）

○	部材供給
	受託加工
	技術ライセンス
	受託開発
	その他（ ）

求める技術とその背景

- 医療用部品に使用可能で、浸漬にて成形可能な新規な樹脂を求めています。
- 求める樹脂仕様
 - 樹脂例：ポリウレタン(PU)、ポリエチレン (PE) など（熱可塑性樹脂、または熱硬化性樹脂）
 - 室温にて、ペースト状
 - その他：常温でペーストであり、熱可塑性、または熱硬化性である
 - 求める性能：原料供給後、弊社で配合等をいじることなく、浸漬成形に使用でき、成形性に優れている
- 浸漬成形
 - 工程：金型に離型剤塗布→ゾル中に浸漬→加熱硬化（ゲル化）→冷却→金型離型
 - その他：樹脂はペレット（固形）ではなく、ペースト（液状）であり、金型の浸漬時に樹脂を金型に付着させる為、それなりの粘度が必要である。

想定している用途

- 医療用部品施術等の際、一時的に体内に入れることがあるが、体内に留置するタイプの使用用途ではない
 - 留置しても問題なく、生体適合性をクリアしている樹脂の提案を特に歓迎します

想定されるビジネス規模

- 試作段階：10～100 kg/月

開発スケジュール

- 試作品開発：6ヶ月～1年

現時点で求める技術の完成度

- 医療用途での実用化済みの技術が望ましいが、今後浸漬成形用の樹脂として開発していくという予定であれば実績はなくとも良い。

対象とするアプローチ例（下記に限らない）

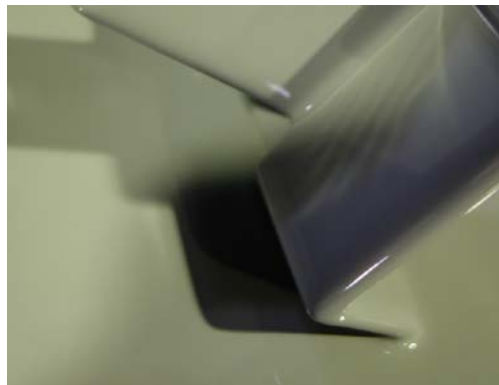
- 浸漬成形に使用できるペースト状樹脂を幅広く募集します。
- 医療グレードとしての使用実績のある樹脂が好ましいが、浸漬成形への適用実績のある樹脂を幅広く募集します。

対象外のアプローチ例

- 浸漬成形に使用できない樹脂、使用実績のない樹脂は今回の提案の範疇外とさせていただきます。



浸漬（ディップ）画像



BIZ SAITAMA の概要、提案方法はこちらの URL をご覧ください
http://biz-saitama.jp/exhibition_entry.html

【事務局】

- BIZ SAITAMA 実行委員会事務局：さいたま市産業創造財団
<http://www.sozo-saitama.or.jp/>
- 商談会に関するサポート：株式会社ナインシグマ・ジャパン
<http://www.ninesigma.co.jp/>

【問い合わせ窓口】

- メール：biz-sai9@sozo-saitama.or.jp
- 電話：03-3219-2006（ナインシグマ・ジャパン：BIZ SAITAMA 担当宛）