

BZ17-061

ステンレスの機械加工・板金加工パートナー募集

提案提出期限

- 2017年8月31日

依頼企業の概要

- ヤマテック株式会社
- URL : <http://www016.upp.so-net.ne.jp/yamatec/>
- 主な事業内容：各種金属工業塗装（溶剤・粉体等）、部品組立、電子部品設計・製造

提案者にとっての機会（協業形態）

	部材供給
○	受託加工
	技術ライセンス
	受託開発
	その他（ ）

求める技術とその背景

- 自社製品である濾過装置の部品を、機械加工・板金加工等により製造いただける製造外注パートナーを求めています
- 近郊のパートナーを探しているため、特に埼玉県近郊の組織からの応募を歓迎します
- 図面は当社にて準備します。コストを下げる方法をご提案いただければ、場合によっては、設計変更も可能です
- 求める技術
 - 機械加工
 - ◇ 加工技術：フライス加工、旋盤加工、切削加工 など
 - ◇ 加工対象素材：ステンレスが主
 - ◇ 部品サイズ・形状：φ80 ～ 220 mm 程度の円柱形の製造（切削加工例）
最小 φ14mm ～ 最大 φ500 mm の円柱形
 - ◇ 精度：図面指示による
 - ◇ 依頼個数：1 部品当たり 1 ～ 30 個程度の小ロットでの依頼が主となります
 - ◇ 費用：部品ごと個別見積となります
 - ◇ 基本少量多品種であるが同じもののリピートが主となります
2 回目以降は価格が下がることが望ましい
 - 板金加工
 - ◇ 加工対象素材：ステンレスが主
（機構部は一般鋼材もあり）
 - ◇ 部品サイズ：
Lアングルのみで構成する物
Lアングルで筐体を作り板を貼る構造のもの
板金のみで筐体を作る構造
各構成があり
サイズは 120×300×300（板厚 0.8～4.0 程度）
1200×600×800（板厚 1.2～5 程度）

- ◇ 精度：図面指示による
 - ◇ 形状：箱もの加工、板加工など
 - ◇ 依頼個数：一式5～10点程度のセット発注になります
 - ◇ 費用：個別設計のため都度見積となります
- 小ロットでの生産に対応可能な組織からの提案を特に歓迎します。
 - 自社製品のためコストダウンのための設計提案を頂ければ設計の変更は可能です

想定している用途

- 自社濾過装置用部品

想定されるビジネス規模

- 濾過装置：年10セット程度
- 切削部品として：年100～500個程度

現時点で求める技術の完成度

- 機械加工・板金加工により、図面精度を満たせること

対象とするアプローチ例（下記に限らない）

- 機械加工
 - フライス加工
 - 旋盤加工
 - 切削加工 など
- 板金加工

※様々な加工技術を保有する組織からのみならず、いずれかの加工を得意とする組織からの提案も歓迎します

留意点

- 久喜事業所に類似装置がございますので、ご興味ございましたら、一度ご覧ください。

BIZ SAITAMA の概要、提案方法はこちらの URL をご覧ください
http://biz-saitama.jp/exhibition_entry.html

【事務局】

- BIZ SAITAMA 実行委員会事務局：さいたま市産業創造財団
<http://www.sozo-saitama.or.jp/>
- 商談会に関するサポート：株式会社ナインシグマ・ジャパン
<http://www.ninesigma.co.jp/>

【問い合わせ窓口】

- メール：biz-sai9@sozo-saitama.or.jp
- 電話：03-3219-2006（ナインシグマ・ジャパン：BIZ SAITAMA 担当宛）