

## BZ17-059

## 難削材/耐腐食材シリンダーに対する超細穴又は平滑穴加工技術

提案提出期限

- 2017年8月31日

依頼企業の概要

- 株式会社東洋精機製作所
- URL : <https://www.toyoseiki.co.jp/>
- 事業概要：プラスチック、ゴム、紙、繊維、塗料、インキなどの材料評価試験機の製造・販売。資本金1億円。

提案者にとっての機会（協業形態）

<input type="radio"/>	部材供給
<input type="radio"/>	受託加工
	技術ライセンス
	受託開発
	その他（                      ）

求める技術とその背景

- 難削材シリンダーに超細穴を作成する技術
  - 長さ20~50mm シリンダーに $\phi 1 \pm 0.005 \sim \phi 1.27 \pm 0.005$ の超細穴
- 耐腐食材シリンダー内孔表面粗さを要求
  - 長さ~200mm シリンダーに $\phi 9.55 \pm 0.007$ の平滑穴(ホーニング)

想定している用途

- プラスチック材の評価試験機器部品

想定されるビジネス規模

- 試作品の作製にご対応いただける企業を探しています
- 所要数：1~10個程度を想定

現時点で求める技術の完成度

- 超細穴加工、ホーニング加工に関する実績を有する組織からの提案を歓迎します。

対象とするアプローチ例（下記に限らない）

- 超細穴加工技術
- ホーニング加工技術

留意点

- 図面提示後、加工可否のご連絡並びに見積もり提示をお願いします。
-

**BIZ SAITAMA** の概要、提案方法はこちらの URL をご覧ください  
[http://biz-saitama.jp/exhibition\\_entry.html](http://biz-saitama.jp/exhibition_entry.html)

【事務局】

- **BIZ SAITAMA** 実行委員会事務局：さいたま市産業創造財団  
<http://www.sozo-saitama.or.jp/>
- 商談会に関するサポート：株式会社ナインシグマ・ジャパン  
<http://www.ninesigma.co.jp/>

【問い合わせ窓口】

- メール：[biz-sai9@sozo-saitama.or.jp](mailto:biz-sai9@sozo-saitama.or.jp)
- 電話：03-3219-2006（ナインシグマ・ジャパン：BIZ SAITAMA 担当宛）