

0.1mmまで薄くする切削加工

Cutting Method Down to 0.1 mm

株式会社MIKAMI

MIKAMI Co., Ltd

代表者 / Representative

三上 誠

Makoto Mikami

担当者 / Contact person

三上 聡

Satoshi Mikami

電話番号 / TEL

04-2949-9450

E-mail

s-mikami@mikami-co.jp

URL

<http://www.mikami-co.jp/>

設立年 / Established Year

1967

資本金 / Capital Stock

1,000万円

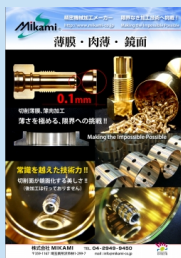
10 million yen

従業員数 / No. of Employees

40

所在地 / HQ Address

埼玉県所沢市林1-299-7

1-299-7 Hayashi, Tokorozawa-shi,
Saitama

事業概要 / Description of business

精密部品加工

Processing precision parts

技術の特徴 / Uniqueness

従来、内径の止まり穴の先端の厚みは0.3mmほどが限界ですが、MIKAMIは社内に蓄積したノウハウで先端の厚みが0.1mmまで量産対応が可能になりました。この技術により、溶接やプレス工程がなくなりお客様のQCD改善することができました。

Traditionally, the thickness limit for the inner diameter of blind hole tip is about 0.3mm. Using our accumulated know-how, mass production of blind hole tips with 0.01mm thickness is possible. As a result, the welding and pressed parts processing steps are no longer necessary, and customers' QCD can be improved.

用途 / Application

現在
Current

建設機械などのトランスミッションエンジンのギヤの回転数を測定するためのピックアップセンサーなど

For pickup sensors that are used to measure the number of gear rotations of transmission engines for construction machinery.

将来
Future

一体加工ができずに溶接工程、プレス工程などに分かれている部品を集約してQCDの改善が可能になります。ラプチャーディスク・圧力センサーなどにも応用が可能です。

It is possible to improve QCD for parts that are separately processed for welding and pressing by combining these steps into a single step. It is also applicable to rupture disks and pressure sensors.

実績 / Achievements

海外メーカーへ8000ヶ/月 納入
先端が破れるなどの不具合はなし

Delivering 8000 parts per month to an overseas manufacturer.
No failures such as a broken tip have been reported.

ISO認証
ISO Certification

ISO9001

ISO13485

ISO14001