

BZ17-037**オートクレーブで退色しないチタン陽極酸化処理技術**提案提出期限

- 2017年8月31日

依頼企業の概要

- 株式会社由紀精密
- <http://www.yukiseimitsu.co.jp>
- 概要 事業分野：精密切削加工（航空宇宙関連部品、医療機器関連部品など）
売上：4億円

提案者にとっての機会（協業形態）

	部材供給
○	受託加工
	技術ライセンス
	受託開発
	その他（ ）

求める技術とその背景

- オートクレーブ処理(高温・高圧下での滅菌処理)の繰り返しで退色しない、チタンの陽極酸化処理技術を求めています
- 求めるチタン陽極酸化処理の条件
 - 処理対象のサイズ・形状・素材：φ7mm・L 70 mm 前後，ネジ形状・64 チタン
 - 求める色味：限定しません
- オートクレーブ処理条件
 - 温度：126℃前後
 - 圧力：0.255 MPa 前後
 - その他：中性洗剤による洗浄あり

想定している用途

- 医療部品

想定されるビジネス規模

- 数万個 / 年

開発スケジュール

- 試作開発：数カ月程度、その後量産展開

現時点で求める技術の完成度

- 少なくともチタンの陽極酸化に関して実績を有し、実績サンプルをご紹介いただけることが望ましい
- すぐに試作対応が可能で、量産キャパシティを満たせる組織からの提案を歓迎します

対象とするアプローチ例（下記に限らない）

- 例えば、陽極酸化プロセスにて、以下のような退色防止法が考えられる
 - 生成チタンの酸化被膜中からの処理液除去方法
 - 酸化被膜中から、熱に不安定なチタン水和物の除去・安定化方法
- チタン素材以外の成分付着がなければ、陽極酸化に限らず幅広くチタン着色方法の提案を歓迎します

対象外のアプローチ例

- 自社にてチタンによる着色技術を保有しない組織からの提案

留意点

- オートクレーブ処理により変色が発生し、安定した色の維持が困難となっています。
- 特に、熱による退色が問題となっており、繰り返しのあるオートクレーブ処理に対する耐熱性を有するチタン着色技術の提案に期待しています



BIZ SAITAMA の概要、提案方法はこちらの URL をご覧ください
http://biz-saitama.jp/exhibition_entry.html

【事務局】

- BIZ SAITAMA 実行委員会事務局：さいたま市産業創造財団
<http://www.sozo-saitama.or.jp/>
- 商談会に関するサポート：株式会社ナインシグマ・ジャパン
<http://www.ninesigma.co.jp/>

【問い合わせ窓口】

- メール：biz-sai9@sozo-saitama.or.jp
- 電話：03-3219-2006（ナインシグマ・ジャパン：BIZ SAITAMA 担当宛）