

BZ17-001**熱可塑性樹脂の混練技術並びにシート化技術****Panasonic**提案提出期限

- 2017年8月31日

依頼企業の概要

- パナソニック株式会社 エコソリューションズ社
- <http://panasonic.jp/>
- 照明器具、ランプ、配線器具、太陽光発電システム、水廻り設備、内装建材、換気・送風・空調機器、空気清浄機、介護関連、自転車関連等の開発・製造・販売

提案者にとっての機会（協業形態）

	部材供給
○	受託加工
	技術ライセンス
	受託開発
	その他（ ）

求める技術

熱可塑性樹脂と機能性材料（粒子、繊維）の混練・シート化を受託いただける企業を探しています。

- 熱可塑性樹脂の性質
 - 樹脂の種類：オレフィン系樹脂、シリコン系樹脂など
 - 粘度： $10^6 \text{ mPa} \cdot \text{s}$ （ 160°C ）程度
 - 溶媒：含まない
 - その他：必要に応じて架橋剤添加の可能性あり
- 機能性材料の性質
 - 粒子の素材：無機粒子（蛍光材料など）
 - サイズ： $0.1 \sim 30 \mu\text{m}$ 程度
 - 繊維の素材：ガラス系、セルロース系、カーボン等
 - 繊維長：未定
- 混練時の条件：混練時の樹脂と機能性材料の比率、混練温度等の条件は相談しながら進めたいと考えています。
- シートの形状
 - 幅：0.5m以上（望ましくは2m程度まで対応可能）
 - 厚さ：0.2mm-1mm（調整可能な技術が望ましい）
 - 成形温度等の条件を相談しながら進めたいと考えています。

想定している用途

- 住宅部材における電子デバイスの充填材

想定されるビジネス規模

- 試作段階：10 m²/月程度
- 量産初年度：500 m²/月

開発スケジュール

- 試作開発：半年程度
- 量産化に向けた開発；半年程度（試作開発後）

現時点で求める技術の完成度

- 実用化済みの技術が望ましい。
- 少なくとも、試作品を有していること。

対象とするアプローチ例（下記に限らない）

例えば、以下のような設備・技術を保有する組織に期待していますが、その他の技術を用いた提案も歓迎します。

- 混錬ニーダー
- カレンダー成形

対象外のアプローチ例

- 混錬時、異物の混入などにより着色の恐れがある技術

留意点

- ラボレベルでは自社にて検討していますが、スケールアップに対応可能なパートナーを探しています。
- 混錬技術のみ、あるいはシート化技術のみの提案も歓迎します。

BIZ SAITAMA の概要、提案方法はこちらのURL をご覧ください
http://biz-saitama.jp/exhibition_entry.html

【事務局】

- BIZ SAITAMA 実行委員会事務局：さいたま市産業創造財団
<http://www.sozo-saitama.or.jp/>
- 商談会に関するサポート：株式会社ナインシグマ・ジャパン
<http://www.ninesigma.co.jp/>

【問い合わせ窓口】

- メール：biz-sai9@sozo-saitama.or.jp
- 電話：03-3219-2006（ナインシグマ・ジャパン：BIZ SAITAMA 担当宛）