

BZ17-085**特殊鋼・工具鋼・超硬材料への穴あけ・溝加工**提案提出期限

- 2017年8月31日

依頼企業の概要

- 池上金型工業株式会社
- <http://www.ikegami-mold.co.jp/>
- 売上高：35億円（2017年4月）

提案者にとっての機会（協業形態）

	部材供給
○	受託加工
	技術ライセンス
	受託開発
	その他（ ）

求める技術とその背景

- 特殊鋼・工具鋼・超硬材料に対する微細加工で内容は幅20～100μmでAP2程度の溝加工またはφ20～100μmでAP20程度の穴加工。耐久性を保有した微細金型を製作するため。

想定している用途

- 金型製品部加工等

想定しているビジネス規模

- 未定

開発スケジュール

- 図面にて打ち合わせ後、即納できること

現時点で求める技術の完成度

- 寸法公差±0.01 mm, 表面粗さ Ra10nm 前後

対象とするアプローチ例（下記に限らない）

- 機械加工・マイクロ放電加工・レーザー加工 その他

対象外のアプローチ例

- なし

留意点

- 微細加工面についてはできるだけなめらかに加工できること

BIZ SAITAMA の概要、提案方法はこちらの URL をご覧ください
http://biz-saitama.jp/exhibition_entry.html

【事務局】

- **BIZ SAITAMA** 実行委員会事務局：さいたま市産業創造財団
<http://www.sozo-saitama.or.jp/>
- 商談会に関するサポート：株式会社ナインシグマ・ジャパン
<http://www.ninesigma.co.jp/>

【問い合わせ窓口】

- メール：biz-sai9@sozo-saitama.or.jp